

**CONSEJO PROFESIONAL DE CIENCIAS ECONOMICAS
DE LA PROVINCIA DE BUENOS AIRES**

Alumno: MARTIN L. GUERRERO LUCAS

Profesor tutor: ANGEL GUARRACINO

Tema: RESPONSABILIDAD DE ADMINISTRADORES Y TERCEROS EN LA
QUIEBRA

Año: 2015

Índice Analítico.

Introducción

- I. Responsabilidad en la quiebra.
 - a) Responsabilidad concursal
 - b) Responsabilidad societaria
- II. Antecedentes legislativos.
 - a) La responsabilidad de terceros en la ley 19.551.
 - b) Derecho comparado
 - c) LCQ n° 24.522.
- III. Responsabilidad Concursal.
 - a) Responsabilidad de representantes y administradores.
 - b) Responsabilidad de terceros
- IV. Daño
- V. Dolo.
- VI. Trámite y Prescripción
- VII. Responsabilidad de acuerdo a la ley de Sociedades Comerciales